

■ ■ ■ ■
vintage
visual

AGO フィルムプロセッサー 完全ユーザーマニュアル



目次

- 1 安全に関する注意事項
- 2 特徴
- 3 マシンの概要
- 4 フィルム現像情報
- 5 はじめる
- 6 機械の使用
- 7 設定メニュー
- 8 ファームウェアのアップデート
- 9 プログラムコンフィギュレータ
- 10 メンテナンス
- 11 トラブルシューティング
- 12 保証



こちらのコミュニティに参加してください:



1. 安全に関する注意事項

薬品の使用

AGO を使用する前に、必ず対応する化学データシートと開発データをよく理解してください。常にデータシートに記載されているプロセス時間と温度に従い、必要に応じてプログラムを変更してください。

AGO フィルム プロセッサは、従来型の光化学のみを使用して操作し、光化学を使用するときは化学薬品製造元の安全手順に従ってください。

浸水を避けてください

プロセッサは水に浸したり、すすいだりすることはできません。清掃には濡れた布を使用してください。プロセッサを水中に置かないでください。

禁止化学物質

AGOはABSプラスチックとEPDMゴムで作られています。これらの物質と反応する可能性のある、濃縮された化学物質の使用を避けることが非常に重要です。

たとえば、アセトンのような強力な溶剤は、ABS プラスチックを軟化、変形、溶解させる可能性があり、製品の完全性が損なわれる可能性があります。濃酸（硫酸、塩酸など）や強塩基（水酸化ナトリウムなど）に長時間さらさないでください。ABS プラスチックが劣化したり変色したりする恐れがあります。さらに、塩素系漂白剤溶液などの強力な酸化剤との接触は避けてください。ABS プラスチックの劣化を早め、脆化や表面のひび割れを引き起こす可能性があります。

厳格な遵守

安全上の理由から、お子様にAGO デバイスを操作させることは絶対にお控えください。AGO は電子部品が含まれており、誤った取り扱いや不適切な使用は不測の危険を引き起こす可能性があるため、大人のみが使用できるように設計されています。事故や怪我を防ぐために、AGOは必ず、お子様の手の届かない安全な場所に保管することを徹底してください。さらに、AGO をお子様のいる所で使用する場合、不測の事故を避けるために、常に動作を注意深く監視してください。

プロセッサは、このユーザー マニュアルに記載されているとおりにのみ使用してください。以上を守らなかった場合、不適切な動作を引き起こす可能性があります。

注意：AGO フィルム プロセッサが適切かつ安全に動作するように、常に安全性を最優先し、このセクションに記載されているガイドラインに守ってください。

2. 特徴

時間補正

革新的な時間補正機能により、AGO は白黒およびカラーフィルムの現像中に一貫した結果を生み出すことができます。AGO には温度センサーが搭載されており、注いだ液体の温度に応じて時間を調整する特定のアルゴリズムを処理します。これはプロセス全体を通じて実行されます。AGO は化学薬品を加熱しません。化学薬品は適切な温度範囲になるように事前に加熱する必要があります。AGO を使用すると、現像中にある程度の柔軟性が得られるため、現像中に温度を厳密に監視する必要はなく、数度高くしたり低くしたりすることができます。

正確な補正には、さまざまな化学物質の固有の特性を理解することが重要です。AGO には、さまざまな種類の化学物質に合わせて調整されたさまざまな補正グラフが含まれています。

黒と白の化学物質:この補正は、白黒フィルムの現像によく使用される、イルフォード社が発行した時間/温度チャートと一致します。

カラーケミカル (C-41、E-6、ECN-2、RA-4):

各タイプのカラー化学薬品には独自の補正グラフがあり、AGO がカラーフィルム現像の特定の要件へスマートに適応することを保証します。

あらかじめ作成された補正グラフが含まれています:

白黒 - 一般	C-41 - フリックフィルム
白黒 - シネスティル DF96	E-6 - シネスティル D6
C-41 - テテナール	E-6 - アリスタ
C-41 - ベリーニ	ECN-2 - シネスティル
C-41 - シネスティル	ECN-2 ジョボ、ベリーニ
C-41 - アリスタ、ユニカラー	ECN-2 - フリックフィルム
C-41 - アドックス	RA-4 - アリスタ
C-41 - ジョボ	

現在のソフトウェア バージョンの補正グラフは、vintagevisual.eu/support で確認できます。

最新バージョンを入手するには、サポート ページで AGO を更新できます。

自動攪拌

AGO は、コンパクトでありながら強力な電動モーターによって駆動される水平回転と垂直スティックおよびセミスタンド攪拌モードの両方を備え、攪拌の多機能性を実現します。AGO では、化学薬品の効率性と時間補正との互換性を考慮して、通常は回転モードを推奨していますが、一定の攪拌と互換性がない可能性のある化学薬品に対応するために、2つの垂直攪拌モード (スティックとセミスタンド) も用意しました。温度センサーは通常、垂直位置では液体に接触しないため、スティック攪拌の時間補正は無効になっていることに注意してください。

2. 特徴

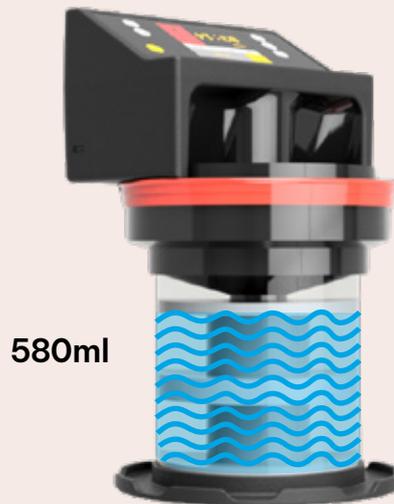
化学物質消費量の削減

フィルムを薬品に完全に浸す必要がない回転攪拌により、薬品の節約が実現しました。回転攪拌中に最も効率的な化学物質の使用を実現するには、ニーズに合った Paterson タンクを入手することをお勧めします。8 リールのタンクで1本のフィルムを現像する必要はありません。

回転攪拌
350ml



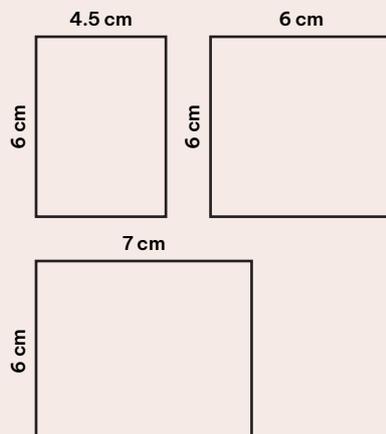
棒式攪拌



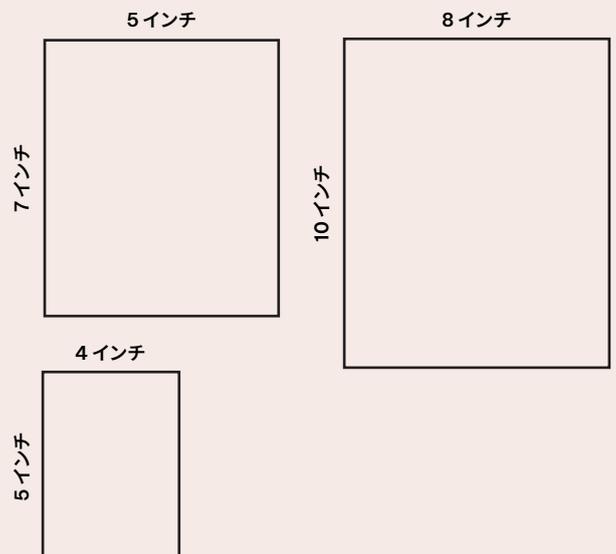
お気に入りのすべてのフィルムフォーマットに対応

AGO を使用すると、Paterson タンクと互換性のある幅広いフィルムを開発できます。これには、一般的に使用されている 135 フルフレームフィルムと 120 中判フィルムが含まれます。さらに、大判フィルムや紙を扱うユーザー向けに、AGO は特殊なフィルム リールとの互換性も提供しています。これらは Vintagevisual.eu ウェブストアから入手できます。

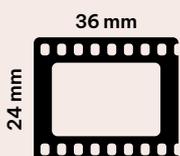
ミディアムフォーマット
120



ラージフォーマット



フルフレーム
35mm



2. 特徴

Wi-Fi 接続

WiFi 接続により、ユーザーはコンピューターまたはスマートフォン経由で AGO ソフトウェアを簡単に更新できます。

ユーザー インターフェイスにより、さまざまなプロセス用の独自のプログラムを作成できます。

既成プログラムとカスタムプログラム

ユーザー エクスペリエンスをさらに簡素化するために、AGO には特定の開発キットに合わせて事前にプログラムされた設定が付属しています。処理時間や攪拌方法を変更したり、時間補正をオン/オフにするなど、プログラムの各ステップをニーズに合わせてカスタマイズすることが可能です。

WiFi に接続すると、AGO の Web インターフェイスを介してカスタム プログラムをマシンに入力できます。

紙の現像

暗室で紙に写った写真を拡大することはもはやそれほど一般的ではありませんが、引き伸ばし機を使用して独自の写真を作成することは間違いなく興味深い体験です。

紙の現像機能を容易にするために、Paterson 5 タンクに適合する REEL - Paper 5 と呼ばれる特別なリールを製造しました。これにより、白黒または RA-4 カラー ペーパーを現像できます。AGO には、時間補正機能も備えた RA-4 プログラムがあります。



3. 機械の概要

パッケージの内容:

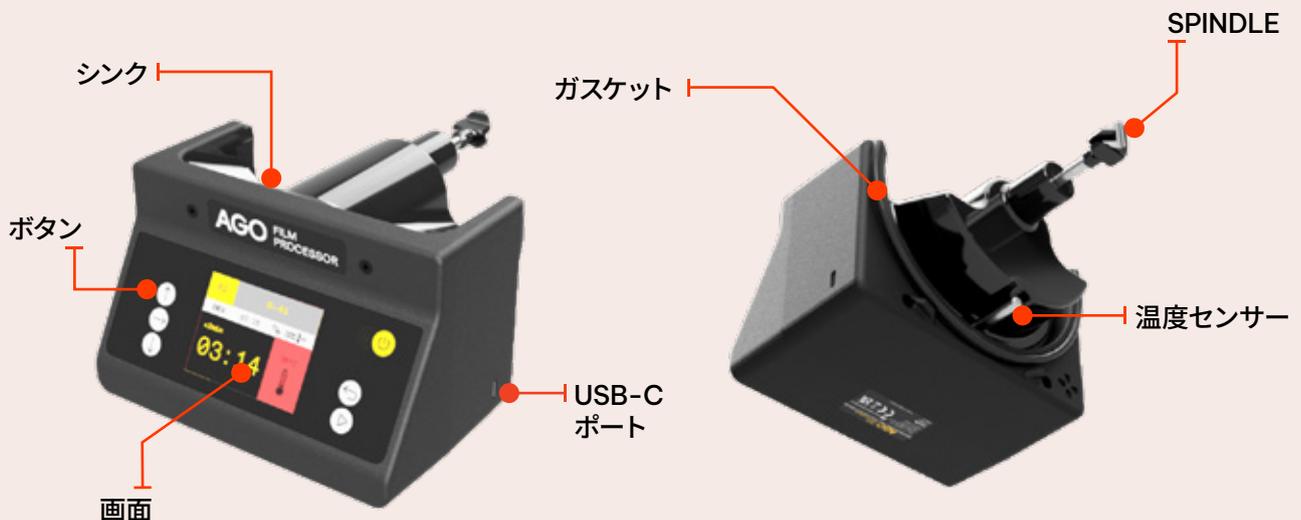
- AGOフィルムプロセッサ
- 2リールのパターソン現像タンク (現像リール2個を含む)
- タンクリアスタンド
- USB-C充電ケーブル
- 取扱説明書
- ファネル掘削ラベル
- 「古い」パターソン スーパー システム IV タンク用アダプター

物理的および電氣的仕様:

サイズ: 88 x 136 x 170mm 重
量: 556g
力: 2 x 18650 リチウムイ
オン充電: USBタイプC、5V
3A保護: IP56

機械部品

AGO は、マシンの前面にあるボタンと画面を使用して制御されます。右側にはバッテリーを充電するための USB-C ポートがあります。背面には、タンクスピンドルに接続して回転を伝達するスピンドル、薬品の温度を測定する温度センサー、タンクと一体となってしっかりと密閉するガスケットになっています。



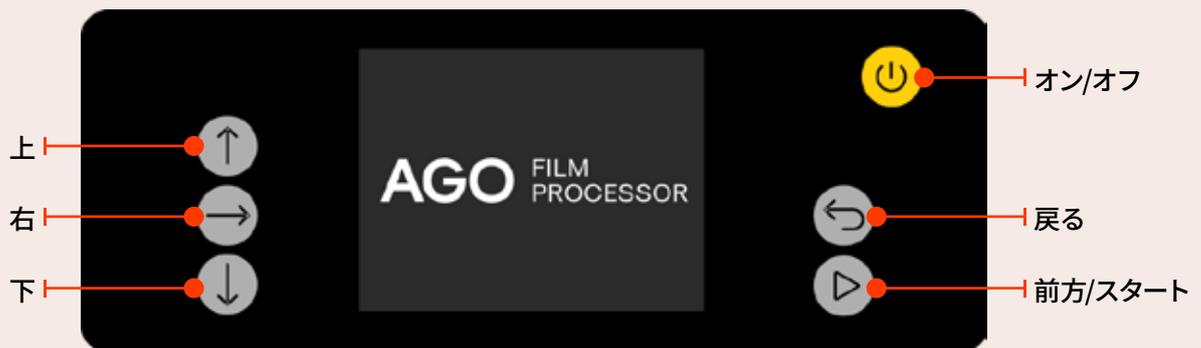
3. 機械の概要

ボタン

AGO のすべての機能には、6 つのボタンと画面を使用してアクセスできます。さまざまな操作を行うにはボタンを押します。

ボタンは3つのグループに分かれています。

1. 左側のボタン UP、RIGHT、DOWN は、現在表示されているページ内で移動したり値を変更したりするために使用されます。
2. 右側のボタン「戻る」と「進む/開始」は、異なるページ間を移動するために使用されます。また、「FORWARD/START」ボタンでもプロセスが開始されます。
3. ON / OFF ボタンは、デバイスの電源をオンまたはオフにしたり、デフォルトのプログラムや特定の設定をリセットしたりするために使用されます。デバイスを起動またはオフにするには、ON / OFF ボタンを 2 秒間押し続けます。ON/OFF ボタンを短く押すと、特定の設定またはデフォルト プログラムをリセットできます。



外部ユーザーインターフェース

AGO には外部ユーザー インターフェイスが装備されており、新しいファームウェアを AGO に簡単にアップロードしたり、AGO 用の新しいカスタム プログラムを作成したりできます。これらはすべて、モバイル デバイスまたはデスクトップ デバイスの WiFi 経由で実行できます。

詳細情報については、パート 9 - プログラム コンフィギュレーターを参照してください。

4. フィルム現像情報

化学物質の消費

開発プロセスを開始する前に、十分な量の化学物質を準備する必要があります。AGO は垂直攪拌位置または水平回転攪拌位置で使用できます。垂直攪拌用の化学物質の消費量は、パターンソン タンクの下にあります。

回転攪拌化学薬品の消費量はタンクのサイズによって異なり、容量は次の表に指定されています。

白黒フィルム処理

白黒フィルム処理に回転攪拌法を使用する場合は、現像処理時間を 15% 短縮することを推奨します。これは白黒現像液専用と厳密に定められており、他の白黒またはカラー化学薬品には使用できません。ユーザーはこれを考慮して、プロセスを開始する前に短縮された時間を AGO に挿入するか、設定メニューから時間短縮機能を有効にして、指定された % で白黒現像時間を自動的に短縮する必要があります。

現在のソフトウェアバージョンの補償グラフは、vintagevisual.eu/support でご覧いただけます。

8リールタンク用の推奨35mm/120フィルムリール

Paterson 8 リール タンク (PTP118) でフィルムを処理する場合は、Paterson オートロード リール (PTP119) を使用することを推奨します。下部のリールのうち少なくとも 3 つはパターンソン リールである必要があります。35mm および 120 用の AP フィルム スプール、Arista プレミアム プラスチック現像リール、Kaiser 自動巻きリールなどの他のリールは直径がわずかに大きいため、タンクの壁と擦れて 35mm または 120 フィルムの現像が不均一になる可能性があります。

5. はじめる

組み立て

暗闇の中でフィルムをパターンソン タンクに挿入した後、現像プロセスを開始する前に次の手順に従ってデバイスを準備します。

1. タンクにリアスタンドを取り付ける
2. AGO をタンクに取り付けます - 漏斗の穴は下を向いている必要があります。次に、上半身の重みを使って AGO をしっかりと押し込んでタンクに入れます。

あるいは、タンクを地面に垂直に置き、体重で適度に押しながら AGO を取り付けて、ゴムシールがタンクにしっかりと取り付けられていることを確認することもできます。漏斗の穴が AGO の底部に向かって下を向いていることを確認します。

3. AGOを平らな面に置くと、開発を始める準備は完了です。

固い表面に垂直に置いたときに、AGOの端を両手でしっかりと押します。



5. はじめる

AGO フィルム プロセッサの組み立てが完了し、フィルムの現像準備が整いましたので、ユーザー フレンドリーなインターフェイスとフィルム現像プロセスを開始する手順について詳しく見ていきましょう。

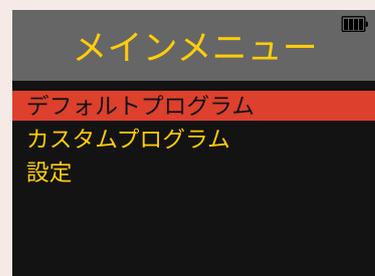
1. Agoをオンにする

オン/オフボタンを 2 秒間押し続けると、AGO Film Processor のロゴが表示されます。AGO がオンにならない場合は、バッテリーを充電してください。充電器を接続すると、画面にバッテリーのロゴが表示されます。



2. バッテリーチェック

続行する前に、バッテリー残量が少なくとも 1 本あることを確認してください。それ以外の場合は、充電ケーブルを接続して続行します。



3. プログラムを選択

メインメニューから「既定のプログラム」を選択します。プログラム メニューから適切なプログラムを選択します。



4. 必要に応じてプログラムを変更する

これはプログラムの概要ページです。ここで、プロセスを開始する前に、プロセスのあらゆる側面が希望どおりであることを確認する必要があります。ここでは、開発プロセスの各ステップで時間をカスタマイズし、攪拌方法を選択し、時間補正を有効にするかどうかを決定できます。



5. はじめる

5. プロセスを開始する

後は適切な化学薬品を注ぐだけです。回転攪拌方式を使用する場合は、AGO のシンクのそばのタンクに薬品をゆっくりと注ぎ、START を押します。時間がゼロになったら、化学薬品を注ぎ出します。

AGO をパターソンタンクから取り外さずに薬品を注ぐことができます。タンクからすべてを逆さまにして持ち、化学薬品を注ぐだけです。液体はタンクの縁から流れ出るはずですが。

次に次の化学薬品を注ぎ、もう一度「START」を押します。すべての手順が完了したら続行します。



6. フィルム洗浄

プロセスの最後のステップは通常、フィルムの洗浄です。タンクを垂直にして蛇口の下に置き、流水を使用して行うことを推奨します。より良い洗浄のためにプロセッサの稼働モーターを使用するか、取り外してタイマーとして使用します。

7. フィルムを吊るして乾かす

処理が完了したら、フィルムをフィルムリールから取り出して吊るして乾燥させます。

8. 掃除

現像プロセスの後は必ず AGO をクリーンアップしてください。最も簡単な方法は、濡れた布を使用してデバイスから化学物質の残留物を除去することです。デバイスを水に浸さないでください。



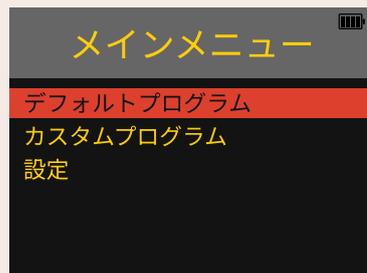
6. 機械の使用

プログラム

AGO には、デフォルト プログラムとカスタム プログラムという 2 種類のプロセス固有のプログラムがメモリに保存されています。保存されているすべてのプログラムは変更可能であり、すべての変更が保存されます。

デフォルトのプログラム

これらは標準的な化学特有の開発プロセスであり、これまで私たちはこれに基づいて時間補正機能を開発してきました。



カスタムプログラム

外部ユーザーインターフェースのプログラムコンフィギュレータを使用して、カスタムプログラムを自分で作成できます。プログラムに名前を付けたり、調整したりできます。プロセスのあらゆる側面。また、当社の時間補正の方式を様々な別の用途へ適用することもできます。カスタムプログラムは、さまざまな白黒画像に特に役立ちます。

(前の文章の続き) 白黒画像フィルム現像の組み合わせに役立つので、現像時間を常に確認してプログラムを調整する必要がなくなります。

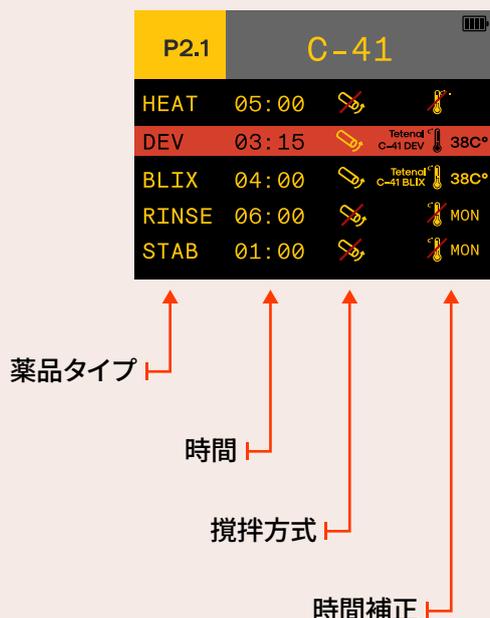
プログラム概要ページ

ここでは、好みに応じてプロセスの各ステップを柔軟に変更することができます。

時間、攪拌方式をカスタマイズし、時間補正を有効にするかどうかを選択します。

時間補正を使用しており、背後に特定の温度がある場合は、対応する時間を使用する必要があります。これは化学薬品製造者のデータシートに記載されています。

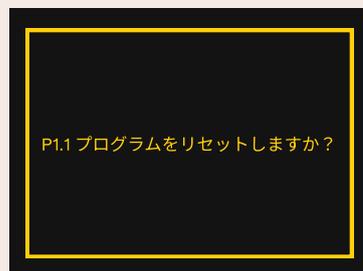
行末のMONは、このステップには時間補正がないが、システムは化学メーカーが指定した温度範囲内にあるかどうかをチェックすることを示しています。



6. 機械の使用

デフォルトプログラムをリセットする

プログラム概要ページで ON/OFF ボタンを短く押すと、プログラムの値を最初の状態にリセットできます。このプログラムをリセットするかどうかを尋ねられたら、FORWARD/START ボタンを押して確認するか、BACK ボタンを押して拒否します。



進行中のプロセスステップページ

アクティブなプロセス中、このページには進行中の処理ステップに関するリアルタイムの情報が表示されます。

追跡できるもの:

- 使用されている化学物質 (例: DEV、STOP など)。
- 初期時間。
- 攪拌方式。
- 時間補正タイプ。
- タイマー。
- 補正時間。
- 温度。



モーター

タイマーがゼロになった後、モーターは15秒間動作します。この動作の終了後、AGOは自動的に次のプロセスステップに進みます。

温度

時間補正または MON を備えたこれらの手順は、温度が適切な温度範囲内にあるかどうかを確認します。温度範囲は対応する化学データシートから取得されます。温度計の背景が灰色の場合、温度は範囲内です。温度が範囲外になると、背景が赤くなります。

注意! 範囲外の化学温度でプロセスを開始した場合でも、そのまま続行する必要があります。当社の時間補正方式は、推奨温度範囲外でも最善を尽くそうとするため、十分な結果が得られる可能性が高くなります。

6. 機械の使用

アダプタ

旧型パターンソンタンク中心柱用アダプター。

使用のタイミングはいつ?

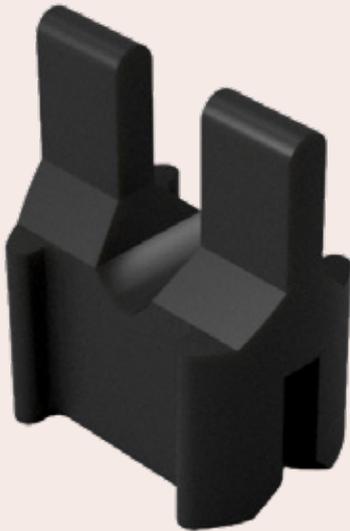
中心の柱のサイズが適切かどうかを判断するためのビデオガイド <https://www.youtube.com/watch?v=g30EpaBVFF0&t=29s>

AGO をテーブルの上に置き、モーターが回転し始めるようにプログラムを開始します。漏斗だけを AGO に取り付け、中心の柱をタンク内にあるかのように漏斗に押し当てます。コラムが手の中で回転しない場合は、古いタイプなので、アダプターを使用する必要があります。

古いタイプのコラムはしばらく前に製造されたものです。タンクが付属した AGO を購入した場合は、アダプターを使用する必要はありません。

使用方法

アダプタを柱の内側に配置し、下側を柱の内側のノブに取り付けます。その後、AGO を通常通り使用します。



頻繁に使用する場合の注意事項

AGO を頻繁に使用する場合は、腐食を防ぐために USB-C ポートをマスキングテープで覆うことをお勧めします。AGO を多用するのは、専門的な小規模ラボの使用例です。

7. 設定メニュー

設定ページ

設定ページでは、追加のパラメータをカスタマイズして、ユーザー エクスペリエンスを向上させることができます。

- 音通知音をオンまたはオフにする
- 液晶ディスプレイの明るさ画面の明るさを調整する
- ロール、スティック、スタンド攪拌パラメータ:攪拌モードのパラメータを微調整します。
- 温度単位:摂氏目盛または華氏目盛を選択します。
- リセット:AGOのプログラムや設定をリセットするか、工場出荷時の設定に完全にリセットします
- ファームウェアの更新ファームウェアの更新とプログラムコンフィグレーションのために Wi-Fi を有効にします。



設定

サウンド	オン
ディスプレイの明るさ	100%
回転かくはん	60/15/14
棒式かくはん	60/60/10
立体かくはん	30/60/30
温度の単位	C°
時間削減	オフ
リセット	
ファームウェアの更新	vX.X.X

回転攪拌

このモードでは、回転方向はT1とT2で指定されたとおりに反転します。シャフトはプロセスが終了するまで連続回転します。

- スピード:回転速度。毎分回転数 (rpm) で測定されます。
- T1:時計回りの回転時間。
- T2反時計回りの回転時間。



回転かくはん

スピード	60 回転毎分
T1	15 秒
T2	14 秒

棒式攪拌

このモードでは、T1 期間連続回転し、その後 1 分ごとに T2 秒間回転します。

- スピード:回転速度。毎分回転数 (rpm) で測定されます。
- T1:始動後の一定の回転時間。
- T2T1 以降、1 分ごとに回転する期間。



棒式かくはん

スピード	60 回転毎分
T1	60 秒
T2	10 秒

7. 設定メニュー

立体攪拌

これは垂直攪拌モードであり、数時間のステップ時間でカスタムプログラムを作成できます。デフォルトのパラメータでは、30分ごとに (T1)、開始時に 60 秒間 (T2)、その後の各サイクルで 30 秒間 (T3) 攪拌します。これらのパラメータは、AGO の設定メニューで変更できます。

- スピード:回転速度。毎分回転数 (rpm) で測定されます。
- T1:T2後の待機時間 (分単位)
- T2:始動後の一定の回転時間。
- T3:スタンド後の回転時間 - T1

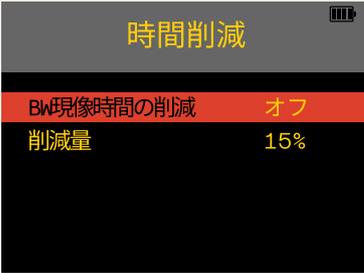


立体かくはん	
スピード	60 回転毎分
T1	30 分
T2	60 秒
T3	30 秒

自動白黒現像ステップ時間短縮

この設定を有効にすると、連続攪拌中に白黒現像の処理時間が設定されたパーセンテージだけ自動的に短縮されます。この機能により、AGO は Cinestill DF96 (1.2.1) を使用している場合を除き、BW プログラムの任意の「DEV」ステップの現像時間を調整します。

- BW開発時間の削減この機能を有効または無効にする
- 削減量この割合で時間を短縮します



時間削減	
BW現像時間の削減	オフ
削減量	15%

設定をリセット

AGO を工場出荷時の状態にリセットするか、AGO の一部のみをリセットするかを選択できます。

- デフォルトのプログラムこのオプションは、AGO に付属するすべてのデフォルト プログラムを工場出荷時の設定にリセットします。このオプションを使用すると、すべてのデフォルト プログラムのステップ時間、攪拌、または時間補正設定の変更をリセットできます。1つのデフォルト プログラムだけをリセットする場合は、プログラムを開いて電源ボタンを押してリセットします。
- カスタムプログラムカスタム プログラムをリセットすると、すべてのカスタム プログラムが削除されます。工場提供のカスタム プログラムのみが再作成されます。このオプションを選択すると、独自のカスタム プログラムはすべて削除されます。
- 設定:このオプションは、攪拌タイミング設定、ディスプレイの明るさ、サウンド、温度スケールなど、AGO のすべての設定を工場出荷時のデフォルトにリセットします。
- 初期化工場出荷時設定へのリセット オプションを使用すると、AGO が工場出荷時のデフォルトに戻ります。本質的には、上記のリセット機能すべてをリセットします。



リセット	
デフォルトのプログラム	
カスタムプログラム	
設定	
初期化	

7. 設定メニュー

ファームウェアのアップデート

有効にすると、デスクトップまたはモバイル デバイスからアクセスできる WiFi ルーターが作成されます。AGOに接続したら、インターネットブラウザでIPを入力します。

- Wifiウェブサーバー他の情報を見るには有効にする
- QRコードを表示モバイル デバイスで簡単にアクセスするには、このフィールドで STAR を押して AGO WiFi ネットワークに参加します。接続すると、Web インターフェイスに誘導する新しい QR が表示されます。
- IP:ブラウザのURLとして使用します
- SSID:WiFiルーター名
- パスワード:ルートにアクセスするためのパスワード



ファームウェアの更新 	
Wifiウェブサーバー	有効化
QRコードを表示	
IP	10.10.10.1
SSID	AGO
パスワード	xxxxxxxx

8. ファームウェアの更新

最新の機能、改善、互換性の強化を活用するには、AGO フィルム プロセッサのファームウェアを最新の状態に保つことが重要です。 www.vintagevisual.eu/support で AGO を登録すると、新しいソフトウェアがリリースされたときに通知が届きます。

ファームウェアのアップデートを開始するには、次の手順に従います。

新しいファームウェアをダウンロード

1. www.vintagevisual.eu/supportにアクセスしてください
2. ソフトウェアアップデートで新しいソフトウェアをダウンロードします

Wi-Fi接続を有効にする

1. 設定でファームウェアアップデートページに移動します
2. Wi-Fi Webサーバーを有効化する

モバイルまたはデスクトップデバイスを接続する

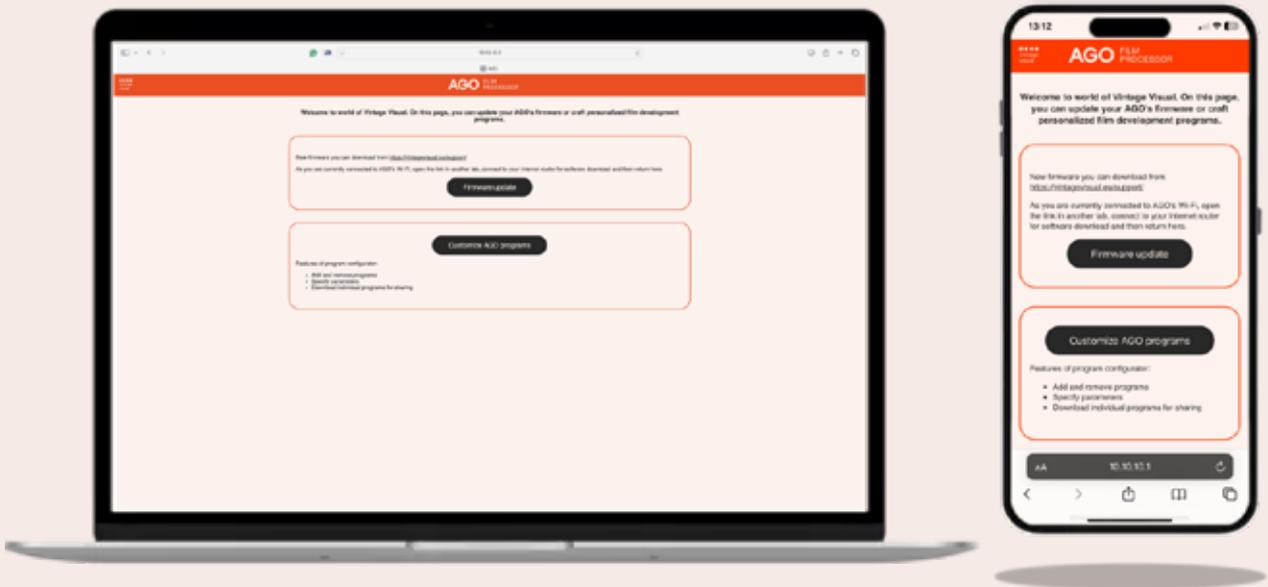
1. AGO Wi-Fiに接続します:デバイスから AGO Wi-Fi ネットワークに接続します。パスワードを含むネットワークの詳細が AGO プロセッサに表示されます。
2. ブラウザに IP を挿入:コンピュータで Web ブラウザを開き、AGO プロセッサに表示される IP アドレスを URL タブに入力します。

ファームウェアの選択と更新

1. 更新タブを押して、ファイルを選択します。
2. ファームウェアの選択:デスクトップまたはモバイル デバイスから新しいファームウェア ファイルを選択します。公式 AGO Web サイトまたは指定されたソースから最新のファームウェア バージョンをダウンロードしたことを確認してください。
3. 更新を開始:ファームウェア更新プロセスを開始します。AGO プロセッサは、新しいファームウェアを使用してソフトウェアの更新を開始します。
4. 完了を待つ:更新プロセスが完了するまで待ちます。AGO プロセッサは自動的に再起動し、新しいファームウェアを適用します。

9. プログラムコンフィギュレータ

プログラム コンフィギュレータを使用すると、独自のカスタム プログラムを作成できます。これは、代替プロセスを試したり、異なる白黒フィルム現像の組み合わせを作成したりする場合、AGO でパラメータを常に変更する必要がなくなるため、特に便利です。



プログラムコンフィギュレータの機能

1. ニーズに合わせてプログラムに名前を付けて構築する
2. 各ステップごとに、処理時間、攪拌方法、その他の温度管理機能を選択します。
3. 当社の時間補正グラフはさまざまなプロセスの段階に適用できます。
4. プログラムをダウンロードして他の人と共有する

プログラムコンフィギュレータの使い方

まず、「ファームウェアの更新」の節で説明されているように、AGO をデスクトップまたはモバイル デバイスに接続して外部ユーザー インターフェイスにアクセスします。次に、「AGO プログラムのカスタマイズ」に移動します。すると、現在 AGO に保存されているすべてのデフォルトプログラムとカスタム プログラムが表示されます。すべてのプログラムを個別にダウンロードし、カスタム プログラムのみを削除できます。さらに、カスタム プログラムのみを変更することもできます。

9. プログラムコンフィギュレータ

新しいカスタムプログラムを作成する方法

プログラム リストの一番下まで移動し、[新しいプログラムの追加] を押します。新しいカスタムプログラムを作成するには、次の3つの方法があります。

- カスタム:新しいプログラムを最初から作成します。
- インポート: デスクトップまたはモバイル デバイスからプログラムを追加します (たとえば、友人が共有したプログラム)。
- 事前設定済み: 独自のカスタム プログラムのベースとして、いくつかのデフォルト プログラムを使用します。

プログラムの設定方法

プログラムタイトルの左側にある下矢印を押してプログラムを展開します。これで、次のようなプログラムの個々の部分を変更できます。

- ステップ名:リストから選択するか、独自の名前を作成してください - 最大 5 文字
- 時間: プロセスステップの所要時間を入力します
- 攪拌: 攪拌方法のタイプ (ロール、スティック、スタンド、攪拌なし) を選択します。
- タイムコントロール: 時間補正方式を割り当てるか、単に「MON」を挿入して、最低温度と最高温度を指定します。この範囲外になると、AGO から通知が届きます。

プログラムの概要の下部で、別の処理ステップを追加したり、プログラムの名前を変更したりできます。名前変更セクションでは、以下を指定できます。

- カテゴリー:ご利用のプログラムの種類を選択してください。「BW」を選択すると、DEV ステップの自動時間短縮機能が有効になることに注意してください。
- 名前:これはプログラムのプレフィックスとして機能します (B&W、C-41、E-6、ECN-2 など)
- 拡張タイトル:これは、プログラムをより詳細に説明するために使用されます。

注意!プログラムは摂氏目盛を使用して構築する必要があります。その後、AGO で華氏に変更することが可能です。

10. メンテナンス

AGOフィルムプロセッサの適切なメンテナンスは、その寿命と最適なパフォーマンスを確保するために非常に重要です。定期的なクリーニングとガスケットの潤滑は、高品質なフィルム開発結果を安定して提供するために役立ちます。

クリーニング

AGOフィルムプロセッサを良好な状態に保つため、使用後は必ずクリーニングを行ってください。

1. **最初に電源を切る:** クリーニング前にデバイスの電源を切り、プラグを抜いてください。
2. **湿った布を使用:** 化学薬品と接触する部分だけを軽く洗浄し、デバイスを浸さないでください。
3. **洗剤は避ける:** 水と柔らかい布のみを使用してください。
4. **優しく扱う:** 特にシャフト、温度センサー、フロントパネル周辺を慎重に扱ってください。
5. **完全に乾燥させる:** 全ての部品を拭き取り、または風で乾かしてください。背面の膜付近に水がかからないようにしてください。

ガスケット潤滑

ガスケットの寿命を保ち、防水性を確保するために、開発サイクル10~15回ごとに潤滑を行ってください。

1. **潤滑前にクリーニング:** 潤滑剤を塗布する前に、ガスケットをきれいにして乾かしてください。汚れが潤滑剤に混入しないようにしましょう。
2. **高粘度シリコングリースを使用:** ペーパータオルや柔らかい布を使い、非常に薄く一層塗布します。
3. **塗りすぎない:** 必要な分だけ、ガスケットに光沢を与える程度に塗布します。過剰な潤滑剤は、AGOがパターソンタンクから外れやすくなる原因となります。

EPDMシールには、シリコンベースのグリースやオイルを使用してください。適切な選択肢としては、シリコン配管グリース、100%シリコン製トレッドミル潤滑剤、または純粋なシリコンベースの個人用潤滑剤があります。ただし、これらには水分、香料、添加物が含まれていないことを確認してください。



注意!圧力均等化膜があるデバイスの背面に水をかけないでください。水滴が付着している場合は、拭き取るか吹き飛ばしてきれいにしてください。

10. メンテナンス

電池の交換

プロセッサのバッテリーを自分で交換すると、保証が無効になります。電池を交換する必要がある場合は、最寄りの販売店にお問い合わせください (販売店は vintagevisual.eu/dealer-locator で検索できます)。

保証期間が切れている場合は、以下のガイドラインに従って自分で電池を交換することができます。

バッテリーの種類とモデル:18650 リチウムイオン電池 x 2
信頼できるサプライヤーから純正のパナソニック/サムスンバッテリーを購入するようにしてください。

電池交換のご案内:

1. マシンの電源がオフになっていることを確認してください
2. 前面の2本のネジと背面の2本のネジを外します
3. 機械内部の配線を傷つけないように注意しながら、AGO を慎重に開きます。
4. バッテリーロックを外して古いバッテリーを取り外します
5. 新しい電池を追加し、電池ロックを取り付けます
6. AGO ケースを慎重に閉じ、ケース間のシールが溝に正しく収まっていることを確認して、フロント パネルをネジで締めます。
7. 充電器を取り付ける
8. 電源オン

シャフトのきしみ音

AGO がシャフトの周りからきしむ音を立て始めたら、シャフトのメンテナンスを行う必要があります。モーターが作動している間、きしみ音がなくなるまでシリコングリースをシャフトシールに塗布します。

注意! 鋭利な道具やデバイスを損傷する可能性のあるやり方はお控えください。

11. トラブルシューティング

AGO フィルム プロセッサはシームレスで信頼性の高いフィルム現像を実現するように設計されていますが、時折問題が発生することがあります。フィルムの現像プロセス中に問題が発生した場合は、次の手順に従ってトラブルシューティングを行い、問題を解決してください。

問題：応答しないユーザー インターフェース

電源接続を確認してください:AGO プロセッサが電源に正しく接続されていることを確認します。

プロセッサを再起動します。AGO プロセッサの電源をオフにし、数秒待ってから再度電源をオンにします。

問題：一貫性のないフィルム現像結果

化学物質のチェック:製造元の推奨に従って、新しく適切に混合された化学物質を使用していることを確認してください。

温度を確認:選択したフィルムと現像液の組み合わせに対して、化学薬品の温度が指定された範囲内であることを確認します。

攪拌の検査:攪拌モードと時間を確認してください。使用するフィルムの種類と現像液に応じて、必要に応じて調整してください。

問題：Wi-Fi接続の問題

Wi-Fi設定を確認します:モバイル デバイスまたはデスクトップ デバイスの Wi-Fi 設定が正しく設定されていることを確認します。

Wi-Fiの再接続:設定で Wi-Fi 接続を無効にしてから再度有効にして、Wi-Fi 接続を再確立します。

問題：ソフトウェア更新の失敗

ファームウェアの互換性を確認する:正しくかつ互換性のあるファームウェア バージョンで更新しようとしていることを確認してください。

更新の再試行:ソフトウェア更新セクションに記載されている手順に従って、ソフトウェア更新プロセスを再起動します。

問題：フィルムの固着または詰まり

フィルム装填の検査:フィルムがねじれたり絡まったりすることなく、パターンソン タンク リール上に正しく装填されていることを確認します。

リールの回転を確認してください:フィルム現像処理中にリールがスムーズに回転することを確認します。

問題：運転中の異常音

機械部品の検査:機械部品の周囲に異物や障害物がないか確認してください。破片がある場合は取り除きます。

カスタマーサポートにお問い合わせください:問題が解決しない場合は、AGO カスタマー サポートに連絡して、さらにサポートを受けてください。

11. トラブルシューティング

問題：進行中のリーク

ガスケットの検査:ガスケットとタンクのシール面に摩耗や損傷の兆候がないか確認してください。別のタンクを試してください。

正確に組み立てる:すべてのコンポーネントが正しく組み立てられ、Paterson タンクが AGO プロセッサにしっかりと取り付けられていることを確認します。

追加のヒント:

ユーザーマニュアルを確認する:

具体的なトラブルシューティングのヒントとガイドラインについては、ユーザー マニュアルを参照してください。

カスタマーサポートにお問い合わせください:

問題が解決しない場合、またはこのガイドに記載されていない問題が発生した場合は、AGO カスタマー サポートに連絡して個別のサポートを受けてください。

これらのトラブルシューティング手順に従うことで、一般的な問題に対処し、AGO フィルム プロセッサの全体的な信頼性を高めることができます。常にユーザー マニュアルを参照し、必要に応じてカスタマー サポートに連絡して総合的なサポートを受けてください。

よくある質問は www.vintagevisual.eu/support をご覧ください。

12. 保証

Vintage Visual (Vintage Visual OÜ) は、購入日から 2 年間、新しい AGO 製品に対して材料または製造上の欠陥に対する保証を提供し、欠陥のある Vintage Visual AGO フィルム プロセッサを無料で修理または交換することに同意します。送料は返金されません。この保証は譲渡可能です。すべての保証請求には、購入日を証明するものを添付する必要があります。

この保証は、事故、誤用または乱用、適切な注意の欠如、輸送中の損傷、改造、製品に付属していない付属品の取り付け、または部品の紛失から生じる損傷には適用されません。

非承認の薬品を使用した場合、この保証は無効になります。Vintage Visual は、非認定の修理または診断サービスによって実行された保証サービスの費用を支払いません。また、非認定の修理サービスによって実行された保証サービスによって生じた損害を消費者に補償しません。Vintage Visual 製品の欠陥により生じた特定の間接的損害または結果損害については一切責任を負いません。

保証サービスを受けるには、当社のカスタマー サポート (support@vintagevisual.eu) に問い合わせて詳細を確認してください。製品は、郵便料金前払いで、Vintage Visual 認定サービス拠点に発送する必要があります。お客様の保護のため、商品は保険付き郵便（保険料前払い）で返送することをお勧めします。配送中に生じた損傷は保証の対象外となります。送料は返金されません。Vintage Visual は、書面または口頭を問わず、その他のいかなる保証も認めません。

免責事項

いかなる場合においても、Vintage Visual OÜ またはその従業員、代理人、供給者、製造者、または請負業者は、補償的、付随的、直接的、間接的、特別、懲罰的、または結果的な損害、使用不能、データの損失、収入または利益の損失、人または財産の損失または損害、第三者の請求、またはその他のあらゆる種類または性質の損失を含むがこれらに限定されない、あらゆる種類の損害について、またそのような損失または損害の可能性が Vintage Visual OÜ に通知されているかどうかにかかわらず、責任を負わないものとします。

カスタマーサポートの連絡先

サポート リクエストを電子メールで送信する場合は、発生した問題を説明して、可能であれば写真を撮って電子メールに添付してください。また、マシンのシリアル番号と、[情報] メニューに表示されるソフトウェア バージョンもお知らせください。

support@vintagevisual.eu

+372 5674 0835

月曜日から金曜日、10:00-16:00 UTC

AGOフィルムプロセッサーによる 回転攪拌用に作られたリール

REEL- 4x5

パターソン タンクで 4×5 フォーマットのフィルムを正確に現像できるように設計された優れたフィルム スパイラルリール、REEL-4×5 をご覧ください。

- Paterson 3 タンクと互換性があり、4×5 フィルム 4 枚が収まります。
- 暗闇でも簡単に装填でき、均一に現像されたネガを生成します。
- Paterson 8 タンクには 2 つの 4×5 リールが取り付けられ、一度に最大 8 枚の 4×5 シートを現像できます。



リール - 紙 5

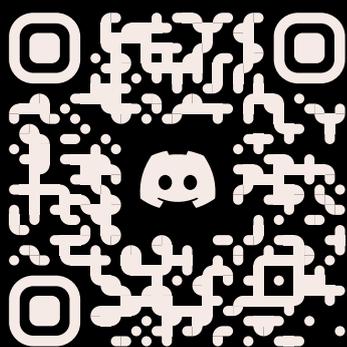
暗室での体験を一変させるように設計された多用途のリールです。パターソン5タンク（およびそれ以上）と互換性のあるこの革新的なリールは、RA-4紙の開発に革命をもたらし、最大8×10インチの大判フィルム。回転攪拌機能を備えた AGO フィルム プロセッサーを使用して、紙を現像できるようになりました。

- Paterson 5 タンクと互換性があり、最大 8×10 インチの紙またはフィルムに適合します。
- RA-4紙を開発することができます。いわゆる回転チューブ方式です。
- トレイを置くスペースがなくても白黒用紙を現像できます
- 最大8×10インチの大判フィルムを現像できます

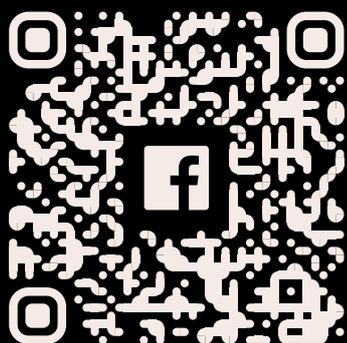


アナログ写真コミュニティに参加するにはここをクリック

ディスコード



フェイスブック



■ ■ ■ ■
vintage
visual